UTILISEZ LES BONS OUTILS DE COUPE
POUR RÉALISER VOTRE PROJET ADÉQUATEMENT

OPTION 1 - UTILISATION D'UNE TRANCHE MAC

MAC offre une série de tranches parfaitement adaptées au profilé de ses produits, conçues pour faire gagner temps et efficacité aux installateurs sur le chantier. Les tranches MAC réalisent des coupes franches et sans risque d'endommager le produit ou la peinture appliquée. Il s'agit de l'outil de coupe le plus efficace, économique et durable sur le long terme.

Un indispensable dans la réalisation de vos projets. Disponibles pour les profilés Harrywood, Harrywood Block, Harrywood Plus, Norwood, Norwood Mini, Versa, Metal Block, MS 14, Board and Batten et Board and Batten Inversé.

Informez-vous auprès de votre distributeur MAC.

OPTION 2 - UTILISATION D'UNE SCIE ROTATIVE

Il est également possible d'utiliser une scie rotative pour effectuer des coupes sur les profilés MAC pourvu que la scie soit munie d'une lame de scie à métaux de marques Diablo et Makita (Voir ci-bas les modèles acceptés). Il est primordial de suivre les recommandations d'utilisation indiquées plus bas et sur les lames de coupe froid.

Toujours rester extrêmement vigilant lors de l'usage d'une telle scie étant donné qu'une chaleur excessive pourrait rapidement endommager la peinture appliquée sur un profilé d'acier et/ou d'aluminium. En aucun temps la chaleur de la lame ne doit excéder 115 degrés C (240 degrés F). une lame neuve effectue une coupe à une température maximale de 110 degrés C (230 degrés F), tandis qu'une lame usée ira jusqu'à doubler cette température. Ce qui extrêment dommageable pour la peinture et par conscéquent n'est pas couvert par notre garantie. La couche de zinc recouvrant l'acier s'abîme à une température d'environ 200 – 250 degrés C (390 – 480 degrés F). Il est donc extrêment important de surveillez l'état des lames fréquemment, la température d'une lame usée endommagera la couche de zinc et la peinture et la garantie sera alors révoquée.

IMPORTANT |

Après toute coupe effectuée à l'aide d'une scie rotative, assurez-vous de nettoyer soigneusement la planche afin d'éliminer tous les copeaux d'acier et débris. Les particules d'acier résiduelles peuvent favoriser l'apparition prématurée de corrosion localisée dans les zones adjacentes au bord de coupe.

UNE LAME USÉE | Reconnaître une lame usée:

- Bleuissement du bord de coupe
- Bulles sur la peinture près du bord de coupe
- Bavures
- Beaucoup d'étincelles lors de la coupe

Ne jamais couper plus d'une planche à la fois afin d'obtenir une coupe franche et de ne pas endommager celle du dessous.

MAC
METAL ARCHITECTURAL

5975 Ch. de la Savane,
Saint-Hubert, QC
J3Y 0X1

T. 450 464-5486
F. 450 464-4538

info@macmetalarchitectural.com | MACmetalarchitectural.com
09-11-2026

UTILISEZ LES BONS OUTILS DE COUPE
POUR RÉALISER VOTRE PROJET ADÉQUATEMENT

5 MODÈLES SUGGÉRÉS

Les lames à métal suivantes répondent aux tests effectués, afin de respecter la température maximale requise pour la garantie de la peinture.

- Modèle D1490CF
  14 po x 90 Dents Cermet II, lame de scie pour métaux et acier inoxydable
  https://www.diablotools.com/products/D1490CF

- Modèle D1472CF
  14 po x 72 Dents Cermet II, lame de scie pour métaux et acier inoxydable
  https://www.diablotools.com/products/D1472CF

- Model D0770F
  7-1/4 po x 70 dents en acier Demon Carbide-Tipped, lame de scie pour métal
  https://www.diablotools.com/products/D0770F

- Model D0660F
  6-1/2 po x 60 dents acier Lame de scie Demon pour les aciers doux très minces
  https://www.diablotools.com/products/D0660F

- Model A-96104
  5-7/8 po x 52 dents Lame de scie au carbure, pour métal mince
  https://www.makitatools.com/products/details/A-96104

D'autres marques de lames de scie peuvent être utilisées pour autant qu'elles répondent aux mêmes critères techniques qui sont énoncés dans les fiches techniques des fabricants des lames testées ci-haut.

Assurez-vous de respecter les limites de rotations par minutes indiquées par les lames de style "coupe à froid". celles-ci requiert normalement une scie avec une vitesse de rotation plus faible, assurez-vous alors d'utiliser un outil avec une vitesse de rotation conforme aux indications sur la lame. À titre d'exemple, les lames ont été testées avec la scie Metal Devil CSM14MB à une vitesse fixe de 1300 tr/min pour le format 14 pouces et la scie Makita DCS551 à une vitesse fixe de 3900 tr/min pour le format 5-7/8 pouces.

MAC
METAL ARCHITECTURAL

5975 Ch. de la Savane,
Saint-Hubert, QC
J3Y 0X1

T. 450 464-5486
F. 450 464-4538

info@macmetalarchitectural.com | MACmetalarchitectural.com