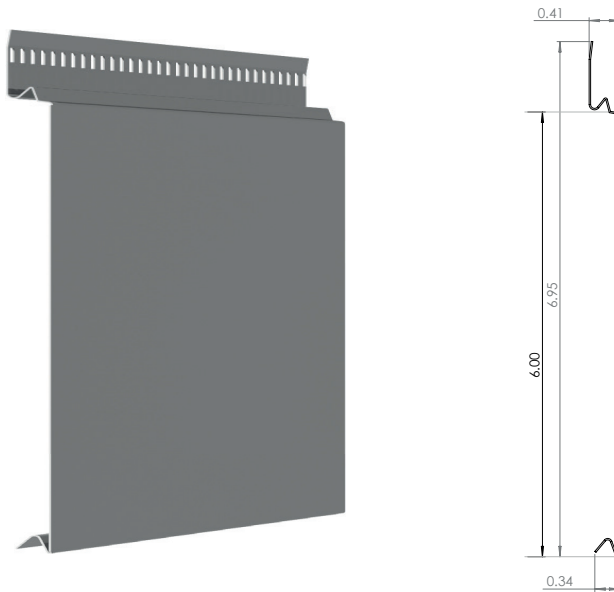


MS 14 (G1)

Profilé mural sans vis apparentes en acier pré peint

Revêtement & toiture d'acier



| Gabarit | Dimensions |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Longueur standard | 144 po (3658 mm) |
| Hauteur couvrante | 6 po (152 mm) |
| Épaisseur (profondeur) | 3/8 po (9.5 mm) |
| Poids (panneau) | 6 lbs (2.7 kg) |
| Ouverture pour vissage | 3/4 inch x 3/16 inc (19 mm x 4.8 mm) |
| Intervalles des orifices de vissage | 3 1/4 po (82.5 mm) |

| Emballage | |
|--|--|
| Quantité par boîte | 12 panneaux de 144 pouces (3658 mm) |
| Superficie couverte | 72 pc ² (6.68 m ²) par boîte |
| Dimension de la boîte | 145 3/4 x 8 5/8 x 2 3/8 po (3702.05 x 219 x 60.3 mm) |
| Poids de la boîte | 76 lbs (34.5 kg) |
| Boîte aux teintes et nuances pré mélangées pour les Collections de Bois. | |

- Panneaux entaillés aux extrémités lors du procédé de fabrication pour une juxtaposition lors d'assemblage longitudinal.

SENS DE L'INSTALLATION

- Pose horizontale
- Pose verticale
- Pose en diagonale



SURFACES D'INSTALLATION

- Sur contreplaqué (épaisseur min 5/8 po)
- Sur des fourres de bois (16 po (406 mm) centre/centre)
- Sur des fourres métalliques (16 po (406 mm) centre/centre)

Note : Toutes les fourres doivent être bien rectifiées à niveau horizontal et vertical pour permettre une installation selon les règles d'art du métier et obtenir un bon résultat final d'installation.

ASSEMBLAGE

Jointement des panneaux sur leur largeur à l'aide d'un système d'agrafes qui recouvre et protège les zones de vissage. Jointement des panneaux sur leur longueur par superposition (juxtaposition) des embouts entaillés à cet effet situés aux extrémités des panneaux des revêtements

RÉSISTANCE AU VENT

TESTS DE RÉSISTANCE AUX VENTS VIOLENTS SELON LA NORME ASTM E330 (STRUCTURAL PERFORMANCE BY STATIC PRESSURE DIFFERENCE)

| Type de résistance | Pression |
|---|----------------------|
| Résistance en pression positive | 3500 Pa (73 lb/pi.2) |
| Résistance en pression négative | 3000 Pa (62 lb/pi.2) |
| Faillite du système obtenue par désengagement du joint en pression négative de 3350 Pa (70 lb/pi.2) | |

INCOMBUSTIBILITÉ

Classé 0 Danger d'inflammabilité, selon le Guide d'explication de la classification NFPA.

FIXATION

- Vissage à chaque 16 po (408 mm) au centre des orifices (ouvertures), prévus à cet effet.
- Utiliser les bouts préentaillés des panneaux standards de 12 pi lin pour superposer les profilés afin de recouvrir de longues surfaces.
- Lorsque c'est nécessaire, coupez les panneaux en longueur, uniquement à l'aide d'un outil trancheuse spécialisée MACKUTHAUS -S14-G2.

Note : Utilisez des vis adéquates fournies par le fabricant MAC en fonction du type des fourrures ou surfaces à visser. Les vis devront être vissées avec un contact modéré sur la partie agrafe du profilé pour ne pas nuire à l'expansion du métal. Les vis ne doivent pas exercer de pression ni vers le haut ni vers le bas afin d'éviter d'arrondir le profilé ou ouvrir les panneaux dans les joints. Une vérification méthodique du travail doit être faite, et ce, à tous les 3 ou 4 profilés posés en hauteur afin de détecter des anomalies possibles. Enlevez la pellicule protectrice des revêtements avant l'installation pour pouvoir faire une réelle bonne inspection visuelle de la qualité de la pose et apporter des corrections appropriées au fur et à mesure qu'on avance dans la pose. Toutes les couleurs de la COLLECTION BOIS sont offertes en 6 planches aux teintes et nuances variées. Chacune des planches est identifiée à l'endos par une séquence de chiffres de 1 à 6 en caractères gras précédée du signe dièse. Il est important d'y porter une attention particulière et de procéder à l'installation des planches de façon aléatoire afin d'optimiser l'effet bois. Ne jamais reproduire la même séquence de pose pour éviter de créer un effet tapisserie.

DISPONIBILITÉ DES COULEURS D'ACIER PRÉPEINT

Toutes les couleurs de la COLLECTION BOIS sont offertes en 6 planches aux teintes et nuances variées. Chacune des planches est identifiée à l'endos par une séquence de chiffre de 1 à 6 en caractère gras précédé du signe dièse. Il est important d'y porter une attention particulière et de procéder à l'installation des planches de façon aléatoire afin d'optimiser l'effet bois. Ne jamais reproduire la même séquence de pose pour éviter créer un effet tapisserie.

| Couleurs & Collections | Code | Calibre (jauge) | Système de peinture |
|------------------------|-----------|-----------------|---------------------|
| Collection Bois | | | |
| Torréfié | MHQC 1700 | 26 | Textural IV |
| Cèdre | MHQC 1750 | 26 | Textural IV |
| Noyer noir | MHQC 1710 | 26 | Textural IV |
| Frêne gris | MHQC 1740 | 26 | Textural IV |
| Bouleau fumé | MHQC 1720 | 26 | Textural IV |
| Pin scandinave | MHQC 1730 | 26 | Textural IV |
| Collection signature | | | |
| Zinc anthracite | MHQC 1550 | 24 | Textural IV |
| Zinc brossé | MHQC 1800 | 24 | Textural IV |
| Zinc quartz | MHQC 1850 | 24 | Textural IV |
| Bronze renaissance | MHQC 1500 | 24 | Textural IV |
| Collection inspiration | | | |
| Gris métallique | MHQC 1900 | 24 | Textural III |
| Noir titane | MHQC 1964 | 24 | Textural III |
| Blanc titane | MHQC 2015 | 24 | Textural III |

Pour plus d'informations, sur les systèmes de peinture systèmes de peinture TEXTURAL III et TEXTURAL IV voir les fiches techniques disponibles au MACmetalarchitectural.com.

MOULURAGE

Toutes les moulures standards telles que la moulure de départ, les coins intérieurs/extérieurs, les moulures d'égouttement et la moulure de finition QJ sont disponibles chez le fabricant MAC ou les distributeurs.

Les moulures sur mesures sont disponibles sur demande. Elles peuvent être fabriquées par le fabricant MAC ou chez un professionnel du pliage à partir des rouleaux d'acier fournis par MAC

Note : La moulure de départ #1402 doit être installée comme agrafe invisible en bas des murs derrière le profilé MS14. Elle devra être mise à niveau minutieusement, car elle déterminera la rectitude de l'ouvrage peu importe si elle est installée ou non en combinaison d'une moulure d'égouttement.